



ØKONOMI



MILJØ



CSR

- Reducer deponeringsomkostninger
- Fjern kulstof
- Mindre slidtage
- Produkt levetid på 15-20 år
- Mindre emission
- Ingen brug af kemikalier

SANDVASKER

FORBEHANDLING

FACTS OM STJERNHOLM

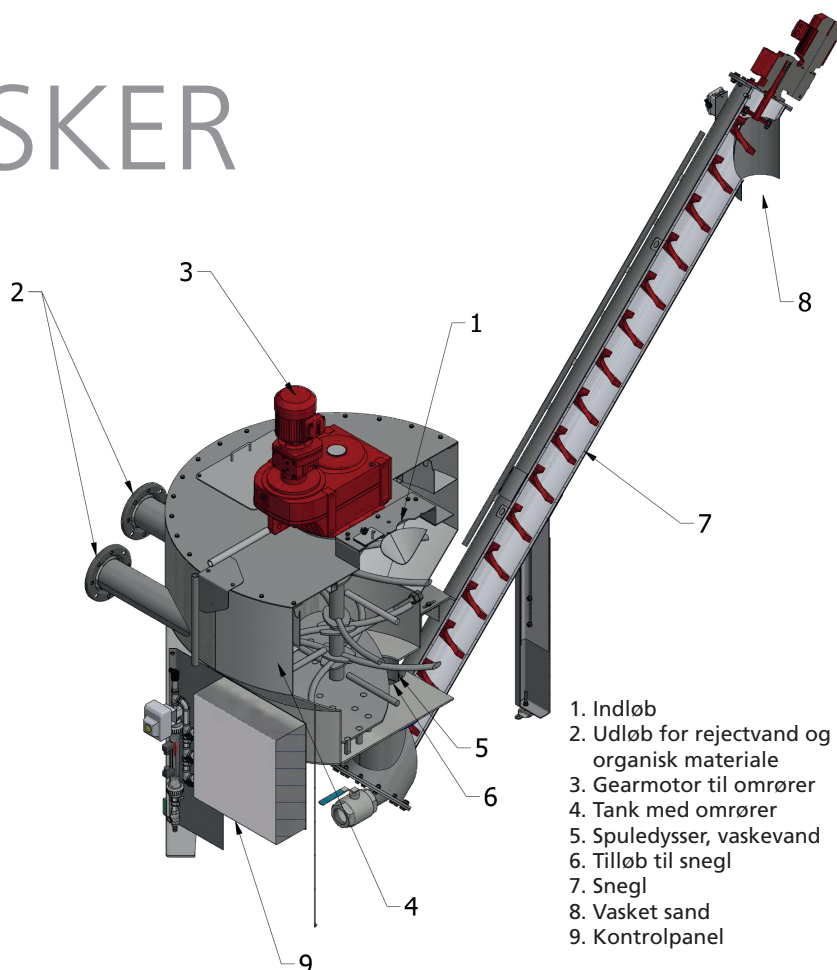
SANDVASKER

Sand, organisk materiale og vand fra sandfanget pumpes til sandvaskerens tank, hvor en langsomtgående omrører holder blandingen akkurat så meget i bevægelse, at sandet bundfældes mens det organiske materiale bibeholdes i spildevandet.

Sandet vaskes i bunden af sandvaskeren ved hjælp af spulevand med lavt tryk. Efter vask snegles det rene sand til en container, klar til transport. Udsneglingen styres ud fra omrørerens belastning.

Det organiske materiale løftes til tankens overflade i kraft af opdriften fra vaskevandet og bringes – sammen med rejectvandet til videre bearbejdning i renselanlæggets processtank.

Stjernholm Sandvasker fås i 4 forskellige størrelser med en kapacitet på op til 3 tons vasket sand pr. time med to snegle pr. sandvasker.



Du kan se, hvordan sandvaskeren arbejder her: www.stjernholm.dk/sandvasker-animation/

TEKNISKE DATA

MODEL	SR-1600	SR-1900	SR-2200	SR-2500
Tank volumen	1.600 l	3.500 l	5.400 l	6.550 l
Capacitet uden cyklon	0-420 l/m	420-900 l/m	900-1320 l/m	1320-1620 l/m
Capacitet med cyklon	420-900 l/m	900-1920 l/m	1320-2400 l/m	1620-3000 l/m
Vasket sand pr. snegl	1,5 ton/t	1,5 ton/t	1,5 ton/t	1,5 ton/t

Garanti for effektivitet: Tilbageholdelse af 90% sand > 125 µ, mindre end 3% organisk materiale og mindst 95% tørstof i det udsneglede materiale.

SAMMENLIGN MED ANDRE LØSNINGER HER OG KALKULER BESPARELSESPOTENTIALT PÅ VORES HJEMMESIDE

VORES FOKUS:

Der skal være håndgribelige og målbare fordele for kunden i de løsninger, vi tilbyder. Investeringen skal kunne betale sig - og vi opererer typisk med en tilbagebetalingstid på mellem 2 og 5 år på ny-investeringer.

Gå ind på

www.stjernholm.dk/calculator.

Indsæt dine egne tal og kalkuler din besparelsesmuligheder ved investering i en Stjernholm sandvasker.

FACTS

FACTS	STJERNHOLM SANDVASKER
Levetid	min. 15 år
Maks. kapacitet	2 tons vasket sand pr. time
Materiale standard	EN 1.4301
Godstykkelse, sliddele	10 mm
Godstykkelse, omrører	30 mm
Gear type	SEW snekegear
Motor	3x400V - 50 Hz, evt. hastighedsreguleret
Tilbageholdelsesgrad	op til 90% vasket sand > 125 µ
Tørstofindhold	op til 95%
Glødetab	under 3%
Styringsstrategi	omrøreren drives af et snekegear. Udsneglingen styres efter omrørerens belastning
Styring	styretavle/SRO
Hygiejne	lukket system

**SANDVASKEREN FRA STJERNHOLM ER
DEN PERFEKTE LØSNING TIL VASK OG
AFVANDING AF SAND PÅ...**

- Offentlige rensningsanlæg som nyinstallation, udvidelse, opgradering eller udskiftning af slidt sandvasker
- Modtagestationer for sand fra fejmaskiner etc.
- Mælkeproducenter som bruger sand som liggemateriale i køernes sengebåse

Stjernholm Sandvasker kan let tilpasses kundens forhold og behov.



Det udsneglede, vaskede sand indeholder mindre end 3% organisk materiale og mindre end 5% vand.



Sandvaskerens kapacitet kan øges ved montering af en cyclon på indløbet.



Ved tilføjelse af en ekstra snegl øges sandvaskerens kapacitet til 3 tons vasket sand pr.time.



Det vaskede sand er helt tørt og det udsnegles direkte til en container, klar til transport og genbrug.

Stjernholm A/S ønsker at bidrage aktivt til opfyldelse af renseanlæggenes KPI'er og lover kunderne bæredygtige løsninger, som giver målbar værdi på de 3 centrale nøglepunkter:



ØKONOMI



MILJØ



CSR

FOR VORES SANDVASKER BETYDER DET:

ØKONOMI

- **Lavere deporteringsomkostninger**

Separation af tørstof og organisk materiale samt effektiv afvanding af tørstof kan reducere mængden af materiale til deponering med helt op til 90%!

- **Udnyttelse af kulstof**

Ved fraseparering af det organiske materiale kan dette udnyttes fuldt ud i den videre proces. Som en tommelfingerregel producerer 1 kg organisk materiale 1 m³ biogas

- **Mindre slidtage på tanke, rør og pumper**

Optimal separation af sand minimerer slidtage og bundfældning af tørstof i tankene. Optimal drift af procestanken kan reducere energiforbruget med op til 75%

Produkt levetid på 15 – 20 år

MILJØ

- **Resource udnyttelse**

Anvendelse af organisk materiale til biogas produktion

- **Genbrug af sand**

Vasket sand med max. 3% organisk indhold giver store muligheder for genbrug – fx til opfyld og konstruktionsformål. Hos kvægbrugere kan lejesand bruges igen og igen.

- **Mindre emission**

Anlæggets totale CO₂ emission reduceres
De meget energieffektive motorer og gear bidrager til at reducere emissionen

CSR

- **Færre lugtgener**

Lukket system og minimal organisk tilstedeværelse i det vaskede produkt giver gladere naboer, et bedre arbejdsmiljø og mindre risiko for sygefravær.

- **Ingen kemikalier**

Mekanisk separation gør brug af kemikalier helt unødvendig.

DIALOG

Stjernholm A/S udvikler, producerer og markedsfører bedre tekniske løsninger med en høj grad af bæredygtighed. Under overskriften "Samarbejde med Værdi" fokuserer vi på områder, hvor vi kan gøre en forskel indenfor økonomi, miljø og CSR.

Vi bygger samarbejdet med vores kunder og leverandører på **GENSIDIG RESPEKT OG EN ÅBEN OG ÆRLIG DIALOG.**

Derfor investerer vi gerne tid i en direkte dialog om din opgave, inden der udarbejdes udbud og inden ordren placeres:

DIALOG

UDBUD

TILBUD

DIALOG

EVALUERING

ORDRE

På den måde sikrer vi, at den endelige løsning er baseret på et langsigtet, bæredygtigt fundament – til glæde for forbrugerne.

Stjernholm AS er grundlagt i 1997 og beskæftiger ca. 30 dedikerede og kompetente medarbejdere. Vi har en sund økonomi og vi er en anerkendt og veletableret dansk spiller inden for behandling af spildevand. Vi er kendt for vores innovative, fremtidsorienterede tilgang til opgaverne og vores tætte, respektfulde samarbejde med vores kunder.

Vores produkter peger ind i FN's Verdensmål.

Læs mere på www.stjernholm.dk

