



ØKONOMI



MILJØ



CSR

- Reducer deponeringsomkostninger
- Fjern kulstof
- Mindre slidtage
- Produkt levetid på 15-25 år
- Mindre emission
- Ingen brug af kemikalier

SANDVASKER

FORBEHANDLING

FACTS OM STJERNHOLM

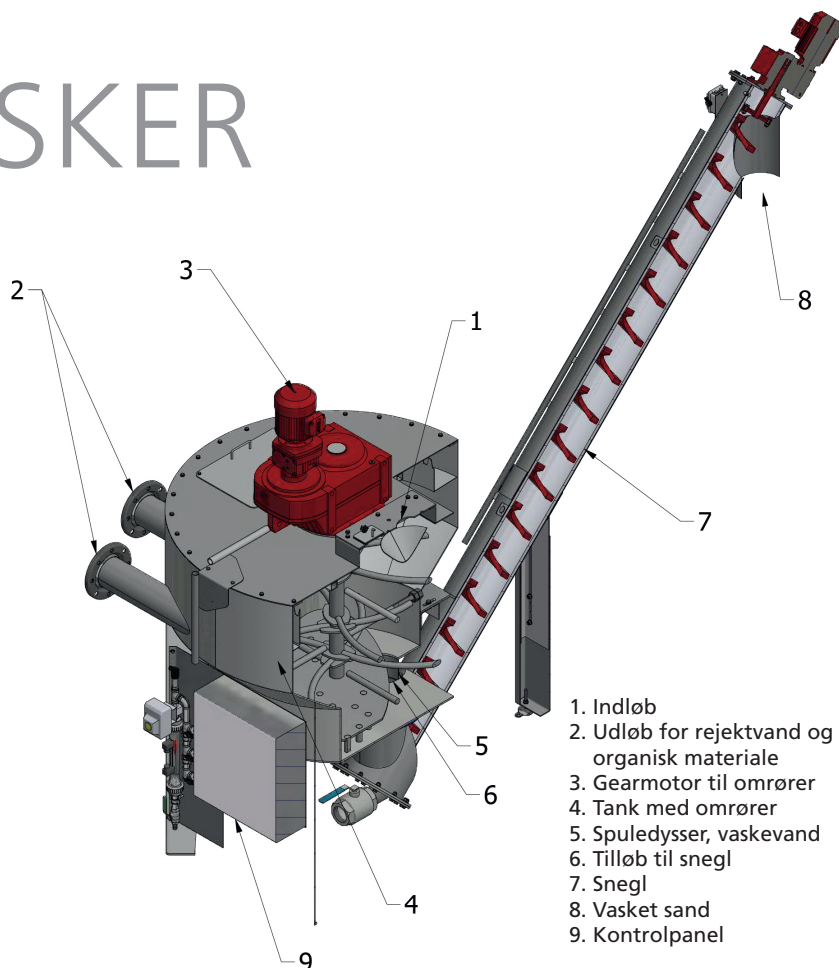
SANDVASKER

Sand, organisk materiale og vand fra sandfanget pumpes til sandvaskerens tank, hvor en langsomtgående omrører holder blandingen akkurat så meget i bevægelse, at sandet bundfældes mens det organiske materiale bibeholdes i spildevandet.

Sandet vaskes i bunden af sandvaskeren ved hjælp af spulevand med lavt tryk. Efter vask snegles det rene sand til en container, klar til transport. Udsneglingen styres ud fra omrørerens belastning.

Det organiske materiale løftes til tankens overflade i kraft af opdriften fra vaskevandet og bringes – sammen med rejektvandet til videre bearbejdning i renseanlæggets processtank.

Stjernholm Sandvasker fås i 4 forskellige størrelser med en kapacitet på op til 3 tons vasket sand pr. time med to snegle pr. sandvasker.



1. Indløb
2. Udløb for rejektvand og organisk materiale
3. Gearmotor til omrører
4. Tank med omrører
5. Spuledyser, vaskevand
6. Tilløb til snegl
7. Snegl
8. Vasket sand
9. Kontrolpanel

TEKNISKE DATA

MODEL	SR-1600	SR-1900	SR-2200	SR-2500
Tank volumen	1.600 l	3.500 l	5.400 l	6.550 l
Kapacitet uden cyklon	0-7 l/s	7-15 l/s	15-22 l/s	22-27 l/s
Kapacitet med cyklon	7-15 l/s	15-32 l/s	22-40 l/s	27-50 l/s
Vasket sand pr. snegl	1,5 ton/t	1,5 ton/t	1,5 ton/t	1,5 ton/t

Garanti for effektivitet: Tilbageholdelse af 90% sand > 125 µ, mindre end 3% organisk materiale og mindst 95% tørstof i det udsneglede materiale.

SAMMENLIGN MED ANDRE LØSNINGER HER OG KALKULER BESPARELSESPOTENTIALT PÅ VORES HJEMMESIDE

VORES FOKUS:

Der skal være håndgribelige og målbare fordele for kunden i de løsninger, vi tilbyder. Investeringen skal kunne betale sig - og vi opererer typisk med en tilbagebetalingstid på mellem 2 og 5 år på nyinvesteringer.

FACTS

STJERNHOLM SANDVASKER

Levetid	min. 15 år
Maks. kapacitet	2 tons vasket sand pr. time
Materiale standard	EN 1.4301 / EN 1.4404
Godstykkelse, sliddele	10 mm
Godstykkelse, omrører	30 mm
Gear type	SEW snekkegear
Motor	3x400V - 50 Hz, evt. hastighedsreguleret
Tilbageholdelsesgrad	op til 90% vasket sand > 125 µ
Tørstofindhold	op til 95%
Glødetab	under 3%
Styringsstrategi	omrøreren drives af et snekkegear. Udsneglingen styres efter omrørerens belastning
Styring	styretavle/SRO
Hygiejne	lukket system

SANDVASKEREN FRA STJERNHOLM ER DEN PERFEKTE LØSNING TIL VASK OG AFVANDING AF SAND PÅ...

- Offentlige rensningsanlæg som nyinstallation, udvidelse, opgradering eller udskiftning af slidt sandvasker
- Modtagestationer for sand fra fejmaskiner etc.
- Mælkeproducenter som bruger sand som liggemateriale i køernes sengebåse

Stjernholm Sandvasker kan let tilpasses kundens forhold og behov.



Det udsneglede, vaskede sand indeholder mindre end 3% organisk materiale og mindre end 5% vand.



Sandvaskerens kapacitet kan øges ved montering af en cyclon på indløbet.



Ved tilføjelse af en ekstra snegl øges sandvaskerens kapacitet til 3 tons vasket sand pr.time.



Det vaskede sand er helt tørt og det udsnegles direkte til en container, klar til transport og genbrug.

Stjernholm A/S ønsker at bidrage aktivt til opfyldelse af renselanlæggenes KPI'er og lover kunderne bæredygtige løsninger, som giver målbar værdi på de 3 centrale nøglepunkter:



ØKONOMI



MILJØ



CSR

FOR VORES SANDVASKER BETYDER DET:

ØKONOMI

• **Lavere deponeringsomkostninger**
Separation af tørstof og organisk materiale samt effektiv afvanding af tørstof kan reducere mængden af materiale til deponering med helt op til 90%!

• Udnyttelse af kulstof

Ved fraseparering af det organiske materiale kan dette udnyttes fuldt ud i den videre proces. Som en tommelfingerregel producerer 1 kg organisk materiale 1 m³ biogas

• Mindre slidtage på tanke, rør og pumper

Optimal separation af sand minimerer slidtage og bundfældning af tørstof i tankene.

Sandvasker levetid på 15 – 25 år

MILJØ

• Ressource udnyttelse

Anvendelse af organisk materiale til biogas produktion

• Genbrug af sand

Vasket sand med max. 3% organisk indhold giver store muligheder for genbrug – fx til opfyld og konstruktionsformål. Hos kvægbrugere kan lejesand bruges igen og igen.

• Mindre emission

Anlæggets totale CO₂ emission reduceres
De meget energieffektive motorer og gear bidrager til at reducere emissionen

CSR

• Færre lugtgener

Lukket system og minimal organisk tilstedeværelse i det vaskede produkt giver glattere naboer, et bedre arbejdsmiljø og mindre risiko for sygefravær.

• Ingen kemikalier

Mekanisk separation gør brug af kemikalier helt unødvendig.

DIALOG

Stjernholm A/S udvikler, producerer og markedsfører bedre tekniske løsninger med en høj grad af bæredygtighed. Under overskriften "Samarbejde med Værdi" fokuserer vi på områder, hvor vi kan gøre en forskel indenfor økonomi, miljø og CSR.

Vi bygger samarbejdet med vores kunder og leverandører på **GENSIDIG RESPEKT OG EN ÅBEN OG ÆRLIG DIALOG.**

Derfor investerer vi gerne tid i en direkte dialog om din opgave, inden der udarbejdes udbud og inden ordren placeres:

DIALOG

UDBUD

TILBUD

DIALOG

EVALUERING

ORDRE

På den måde sikrer vi, at den endelige løsning er baseret på et langsigtet, bæredygtigt fundament – til glæde for forbrugerne.



Vores produkter peger ind i FN's Verdensmål.

Læs mere på www.stjernholm.dk